



“ACEROS FERCOM, S. A. DE C. V.”

AR-400/AR-450/AR-500 ACERO DE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

Requerimientos Químicos:

ESPESOR	Carbón (C)	Silicio (Si)	Manganeso (Mn)	Fósforo (P)	Azufre (S)
pulgadas	max %	max %	max %	max %	max %
5/32 a 25/64	0.14	0.70	1.60	0.025	0.010
25/64 a 25/32	0.14	0.70	1.60	0.025	0.010
25/32 a 1 1/4	0.18	0.70	1.60	0.025	0.010
1 1/4 a 2	0.22	0.70	1.60	0.025	0.010
2 a 3	0.27	0.70	1.60	0.025	0.010
3 a 5	0.32	0.70	1.60	0.025	0.010

ESPESOR	Cromo (Cr)	Níquel (Ni)	Molibdeno (Mb)	Bromo (B)
pulgadas	max %	max %	max %	max %
5/32 a 25/64	0.30	0.25	0.25	0.004
25/64 a 25/32	0.50	0.25	0.25	0.004
25/32 a 1 1/4	1.00	0.25	0.25	0.004
1 1/4 a 2	1.40	0.50	0.60	0.004
2 a 3	1.40	1.00	0.60	0.004
3 a 5	1.40	1.50	0.60	0.004

Requerimientos mecánicos

RESISTENCIA Re	TENSIÓN Rm	ELONGACIÓN	
		A5	A50
N/mm ²	N/mm ²	%	%
1000	1250	10	16

Requerimientos Químicos:

ESPESOR	Carbón (C)	Silicio (Si)	Manganes o (Mn)	Fósforo (P)	Azufre (S)
pulgadas	max %	max %	max %	max %	max %
1/8 a 25/64	0.18	0.70	1.60	0.025	0.010
25/64 a 25/32	0.21	0.70	1.60	0.025	0.010
25/32 a 1 1/4	0.23	0.70	1.60	0.025	0.010
1 1/4 a 2	0.23	0.70	1.60	0.025	0.010
2 a 3	0.26	0.70	1.60	0.025	0.010

ESPESOR	Cromo (Cr)	Níquel (Ni)	Molibdeno (Mb)	Bromo (B)
pulgadas	max %	max %	max %	max %
1/8 a 25/64	0.25	0.25	0.25	0.004
25/64 a 25/32	0.50	0.25	0.25	0.004
25/32 a 1 1/4	1.00	0.25	0.25	0.004
1 1/4 a 2	1.40	0.50	0.60	0.004
2 a 3	1.40	1.00	0.60	0.004

Requerimientos mecánicos:

RESISTENCIA Re	TENSIÓN Rm	ELONGACIÓN
		A5
N/mm ²	N/mm ²	%
1200	1400	10

Requerimientos Químicos:

ESPESOR	Carbón (C)	Silicio (Si)	Manganeso (Mn)	Fósforo (P)	Azufre (S)
pulgadas	max %	max %	max %	max %	max %
5/32 a 33/64	0.27	0.70	1.60	0.025	0.010
33/64 a 1	0.29	0.70	1.60	0.025	0.010
1 a 1-9/16	0.29	0.70	1.60	0.025	0.010
1-9/16 a 3	0.3	0.70	1.60	0.025	0.010

ESPESOR	Cromo (Cr)	Níquel (Ni)	Molibdeno (Mb)	Bromo (B)
pulgadas	max %	max %	max %	max %
5/32 a 33/64	0.30	0.25	0.25	0.004
33/64 a 1	0.50	0.05	0.30	0.004
1 a 1-9/16	1.00	1	0.60	0.004
1-9/16 a 3	1.40	1.50	0.60	0.004